

MIG/MAG/WIG
Schweißstromquellen
MIG/MAG/TIG
Welding Power Sources



Volldigitale Kommunikation zwischen Robotersteuerung und Schweißstromquelle
Fully digital communication between robot controller and power source



YC-300BZ3



YC-300BP2



YD-350GZ4



YD-350GB2



YD-350GE2



YD-500AF2

Stromquellen / Power Sources

Spezifikationen / Specifications

Modell / Model	YC-300 BZ3	YC-300 BP2	YD-350 GZ4	YD-350 GB2	YD-350 GE2	YD-500 AF2
Eingangsspannung / Input voltage(V AC/Hz)	400/50 (60)	200/50 (60)	400/50 (60)	400/50 (60)	400/50	400/50 (60)
Eingangsleistung / Input (kVA)	10,5	11	17,7	18	20	28
Ausgangsstrom / Output current (A)	4-300	AC/DC 300	30-350	30-350	30-350	40-500
Ausgangsspannung/Output voltage (V)	DC 22(WIG/TIG)	DC 22 / AC 22	12-36	12-31,5	12-31,5	16-39
Einschaltdauer / Duty Cycle	40 %	40 %	60 %	60 %	60 %	500A / 100 %
Schweißverfahren / CO2	-	-	•	•	•	•
Welding methode MIG	-	-	•	•	•	•
PulsMIG / PulseMIG	-	-	-	-	-	-
MAG	-	-	•	-	•	•
PulsMAG /PulseMAG	-	-	-	-	•	•
WIG /TIG DC	•	•	-	-	-	-
AC-,DC-,Mix-WIG/-TIG	-	•	-	-	-	-
WIG Puls / TIG Puls	•	•	-	-	-	-
HF Ignition	•	•	-	-	-	-
Abmessungen / Measurements (mm)	380x510x410	380x510x656	380x550x640	380x510x494	380x510x570	440x585x945
Gewicht / Weight (ca. / approx. kg)	36	59	61	48	66	122



YC-300BP4



YD-350GE2



YD-350GZ4